Was muss Ihre Logistikumgebung leisten?

01

Temperatur und Feuchte
Definierte und reproduzierbare Bedingungen für empfindliche Logistik und Assembly Prozesse schaffen.

02

Reinheitszonen und Luftführung
Reinheit dort sicherstellen, wo sie benötigt wird, mit abgestimmten Reinraumkonzepten, Luftführung und Druckverhältnissen.

03

Material- und Personalflüsse
Wareneingang, Lagerung, Prüfung, Verpackung und Bereitstellung durch sinnvoll angeordnete Bereiche, Wege und Schleusen unterstützen.

04

Qualifizierung und Nachweis
Geforderte Reinraumbedingungen durch definierte Prüfungen und dokumentierte Messungen nachvollziehbar nachweisen – auf Basis der projektspezifischen Anforderungen und relevanter Normen, gemäß ISO bzw. GMP/GDP.

05

Verfügbarkeit und Zukunftsfähigkeit
Wartung, Modernisierung und zukünftige Kapazitätserweiterungen bereits bei der Planung berücksichtigen – für dauerhaft nutzbare und anpassungsfähige Produktionsumgebungen.

BECKER
REINRAUMTECHNIK

Becker Reinraumtechnik GmbH
Von-der-Heydt-Straße 21–25
66115 Saarbrücken

+49 681 753890
info@becker-reinraumtechnik.de
becker-reinraumtechnik.de

BECKER
REINRAUMTECHNIK

Reinräume, die funktionieren.

Kontrollierte Lagerumgebungen für anspruchsvolle Defence-Logistik.



Reinraumlösungen für sensible Komponenten-lagerung in Defence-Logistikzentren

Sensible Elektronik, Sensorik, Optik und Präzisions-baugruppen stellen besondere Anforderungen an Lagerung, Handling, Prüfung und Verpackung.

Becker Reinraumtechnik entwickelt Rein- und Sauber-raumlösungen, die auf Komponenten, Logistikprozesse und betriebliche Anforderungen abgestimmt sind.

Denn entscheidend ist nicht allein die Reinraumklasse. Erst das Zusammenspiel von Reinheit, Temperatur, Feuchte, Luftführung, Materialflüssen und technischer Infrastruktur schafft kontrollierte Bedingungen dort, wo sie tatsächlich benötigt werden.



Alles aus einer Hand

Beratung ▸ Planung ▸ Montage ▸ (Re-)Qualifizierung ▸ Service

Becker Reinraumtechnik begleitet Ihr Projekt von der ersten Anforderungsanalyse bis zum zuverlässigen Betrieb. Als Teil der Klima Becker Unternehmensgruppe bündeln wir darüber hinaus relevante TGA-Kompetenzen und reduzieren Schnittstellen:

Reinraum • Klima & Kälte • Heizung & Sanitär • Lüftung • Mess-Steuer-& Regelungstechnik

Ihr Mehrwert

- Schutz sensibler Komponenten
- Stabile und reproduzierbare Assembly und Lagerbedingungen
- Reinheitszonen passend zu Bauteil und Prozess
- Erweiterbare Lösungen für zukünftige Kapazitäten
- TGA-Kompetenz und klare Schnittstellen
- Qualifizierung und langfristiger Service aus einer Hand



Reinräume, die funktionieren.

Für sensible Komponenten. Für zuverlässige Logistikprozesse. Für langfristige Verfügbarkeit.

Sie planen den Neubau, die Erweiterung oder Moderni-sierung eines Defence-Logistikzentrums? Lassen Sie uns frühzeitig klären, welche kontrollierten Bedingungen Ihre Komponenten tatsächlich benötigen – und wie sich diese wirtschaftlich und zukunftssicher in Ihre Logistikprozesse integrieren lassen.

Projekt unverbindlich anfragen

Dieter Seitz
T +49 681 753890 M +49 1726773027
dieter.seitz@becker-reinraumtechnik.de

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE